

DICHIARAZIONE SU CARICHE ED INCARICHI RICOPERTI PRESSO ENTI PUBBLICI E SOCIETA' O ENTI PRIVATI

Ai fini degli adempimenti di cui all'art. 14, comma 1 lettere d), ed e) del D.Lgs. n. 33/2013

IL CONSIGLIERE: **MELZANI LORENZO**

ricopre le seguenti altre **cariche** presso Enti pubblici, Società o Enti privati **e/o incarichi** con oneri a **carico della finanza pubblica**

Ente pubblico o soggetto privato	Carica	Periodo		Compenso corrisposto
		dal	al	
Associazione Tutela Castagno Valle del Chiese	Consigliere	09.07.2021	09.07.2024	nessuno
Agri '90 – Soc. Agricola Coop.va	Consigliere	24.03.2023	In corso	nessuno
Atiqua Albo Qualificatori – Installatori elettrici Trentini	Consigliere	08.06.2023	In corso	nessuno

Rif. AI n. 444 del 12.06.2023